

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: 0202-246/3

2. III 1976 god.

Beograd, Mike Alasa br. 14, tel. 620-666

muveo
Pujekos

Na osnovu člana 30. Zakona o mernim jedinicama i merilima ("Službeni list FNRJ", br. 45/61 i "Službeni list SFRJ", br. 12/65 i 37/74) a na osnovu tipskog ispitivanja, direktor Saveznog zavoda za mere i dragocene metale izdaje

ODOBRENJE ZA PREGLED I ŽIGOSANJE

Broj odobrenja: 0202-246/3 od 2.III 1976 godine

Službena oznaka: M-05-100

Naziv proizvođača: Vjekoslav Piščak Zagreb

Naziv merila: Vaga sa pomičnim tegovima

1. Osnovne karakteristike

- 1.1. Vaga sa pomičnim tegovima je sistema prikazanog na nacrtu
- 1.2. Ovim odobrenjem obuhvaćene su vage opsega od 7,5 do 300 kg, od 12,5 do 500 kg i od 25 do 1 000 kg
- 1.3. Merni uređaj je sa dva pomična tega
- 1.4. Konstrukcija prenosnih poluga za vage prikazana je na nacrtu.

2. Natpisi i oznake

Na vagama mora biti upisano na trajan način sledeće:

- naziv vage: "Vaga sa pomičnim tegovima"
- opseg: "Opseg merenja od do..... kg"
Najmanji podeljak $\hat{=}$ "
- službena oznaka: "Službena oznaka M-05-101"
- klasa tačnosti: "Klasa tačnosti (III)"
- broj i godina proizvodnje
- tip vage i naziv proizvođača.

3. Pregled i žigosanje

3.1. Tipsko ispitivanje je izvršeno na osnovu Pravilnika o tehničkim uslovima za vage sa neautomatskim funkcionisanjem klase tačnosti **III** ("Službeni list SFRJ", br. 34/75).

3.2. Ukoliko se pregledom utvrdi da vaga ispunjava uslove pomenutog Pravilnika i ovog odobrenja, ista se ima žigosati na mernoj poluzi.

PRILOG: Nacrt

KONTROLA MJERA I ODOBRENJE METALA

Br. 393

20. 7e

1976

god.

RIJEKA

POMOĆNIK DIREKTORA

Srdjan Spiridonović, dipl.ing.

